



Biaxiálně orientované polyethylentereftalátové fólie TENOLAN® jsou plošné útvary vyráběné technologií vytlačování s následnou biaxiální (dvousou) orientací.

Fólie mohou být transparentní, barevné, s povrchovou úpravou metalizováním, nánosováním nebo korunou.

Fólie jsou určeny pro další zpracování v obalové technice, v elektrotechnickém průmyslu, pro dekoraci účely, jako separační fólie apod. Jsou dodávány v rolích nebo přířezech.

Fólie určené pro přímý styk s potravinami a pokrmy musí vyhovovat platným hygienickým předpisům.



Biaxially oriented polyethylene terephthalate films TENOLAN® are areal formations manufactured by extrusion technology with subsequent biaxial orientation.

Films can be transparent, coloured, with surface finish achieved by metallization, coating or coroning.

Films are designed for further processing in the packaging technology, electro-technical industry, for decoration purposes, as separation films, etc. They are supplied in rolls or cut to size.

Films are designed for direct contact with food and meals and they must comply with hygienic regulations in force.



Bei biaxial orientierten Polyethylenterephthalatfolien TENOLAN® handelt es sich um Flächegebilde, die im Strangpressverfahren mit folgender biaxialen (Zweiachsen-) Orientierung hergestellt werden.

Die Folien sind transparent, farbig, mit metallisierter, aufgetragener oder hochspannungsbeschichteter Oberfläche lieferbar.

Die Folien sind zur weiteren Bearbeitung in der Verpackungstechnik, in der elektrotechnischen Industrie, für Dekorationszwecke, als Trennfolie usw. bestimmt. Sie sind in Rollen oder Zuschnitten lieferbar.

Die zum direkten Kontakt mit den Lebensmitteln bestimmten Folien müssen gültigen hygienischen Vorschriften entsprechen.

OZNAČOVÁNÍ

Fólie jsou označovány obchodním názvem TENOLAN®, písmenným a číselným kódem.

INDICATION

Films are indicated by trade mark TENOLAN®, literal and numerical code.

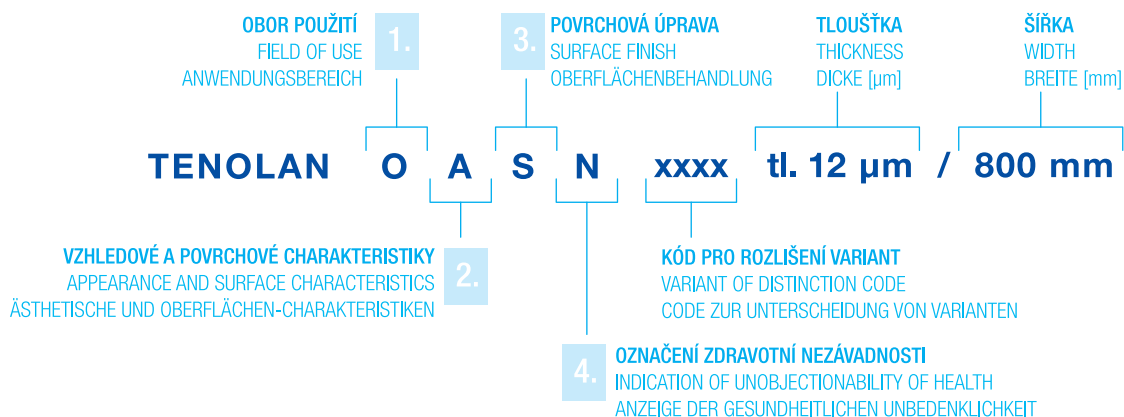
BEZEICHNUNG

Die Folien werden mit dem Handelsnamen TENOLAN®, alphabetischem und numerischem Code bezeichnet.

PRÍKLAD OZNAČENÍ FÓLIE

EXAMPLE OF FILM INDICATION

BEISPIELSWEISE BEZEICHNUNG DER FOLIE



PRVNÍ PÍSMENO - určuje doporučenou oblast použití např.

1. O - fólie pro obalové účely
I - fólie pro elektroizolace
S - separační fólie
P - pečicí fólie
M - matové fólie

DRUHÉ PÍSMENO - určuje provedení

2. A - základní typ, transparentní provedení
C - barevné provedení
I - speciální provedení

TŘETÍ PÍSMENO, je-li uvedeno, udává druh povrchové úpravy

3. M - metalizovaná fólie (pokovená hliníkem)
S - nánosovaná fólie
X - nános AIOx
K - koronovaná fólie (úprava vysokonapěťovým výbojem)
F - speciální požadavky zákazníka

ČTVRTÉ (POPŘ. TŘETÍ) PÍSMENO, je-li uvedeno

4. N - označuje zdravotní nezávadnost fólií určených pro přímý styk s potravinami a pokrmy

KÓD PRO ROZLIŠENÍ VARIANT

Čtyřmístný číselný kód je určen pro rozlišení variant ve skupině a rozlišuje vlastnosti jednotlivých typů fólií.

FIRST LETTER determines the suggested field of use, e.g.

1. O - film for packaging
I - film for electric insulations
S - separating film
P - baking film
M - film with matte treatment

SECOND LETTER refers to versions

2. A - basic type, transparent design
C - colour design
I - special design

THIRD LETTER, if any, indicates the type of surface finishing

3. M - metallized film (aluminium coated)
S - coated film
X - AIOx treatment
K - corona film (treated with high-voltage discharge)
F - special customer requirements

FOURTH (OR THIRD) LETTER, if any

4. N - indicates health unobjectionability of films designed for direct contact with food and meals

VARIANT DISTINCTION CODE

Four-digit numerical code serves for variant distinction within the group and indicates features of individual film types.

DER ERSTE BUCHSTABE bestimmt den empfohlenen Anwendungsbereich, z. B.

1. O - Folie für Verpackungszwecke
I - Folie für Elektroisolationen
S - Trennfolie
P - Backenfolie
M - Folie mit Mattebehandlung

DER ZWEITE BUCHSTABE bestimmt die Ausführung

2. A - Grundtyp, transparent Ausführung
C - farbige Ausführung
I - spezielle Ausführung

DER DRITTE BUCHSTABE, wenn vorhanden, gibt die Oberflächenbehandlung an

3. M - metallisierte Folie (mit Aluminiumbeschichtung)
S - beschichtete Folie
X - AIOx-Beschichtung
K - Folie mit Koronen-Beschichtung (Behandlung mittels Hochspannungsausladung)
F - spezielle Kundenanforderungen

DER VIERTE (GGF. DRITTE) BUCHSTABE, wenn vorhanden

4. N - bezeichnet gesundheitliche Unbedenklichkeit bei den für direkten Kontakt mit Lebensmitteln und Speisen bestimmten Folien

CODE ZUR UNTERSCHIEDUNG VON VARIANTEN

Der vierstellige numerische Code ist zur Unterscheidung von Varianten innerhalb einer Gruppe sowie zur Unterscheidung der Eigenschaften einzelner Folienarten bestimmt.